MAXA100 電動微調滑台
Motorized stage



水平最大可搬重量
Horizontal Payload (kg)
20KG

垂直最大可搬重量
Vertical Payload (kg)
6KG

線性滑軌
Linear Guide (mm)
交叉滾子導軌
Slide way

標準有效行程
Effective Stroke (mm)
40/50

型號表示方式 Product code

系列 Series	型號 Model	有效行程 Stroke	選配 Option	精度規格 Accuracy table	馬達廠牌 Motor brand
MAXA	100	40/50 40/50mm	SN 不選配 No option	X7 一般級 Generally type	245M 二相步進馬達 3200 g-cm 2-phase stepping motor 3200 g-cm
			SZ 選配 Option	X5 精密級 Precision type	545 五相步進馬達 2800 g-cm 5-phase stepping motor 2800 g-cm

型號編寫範例 Example

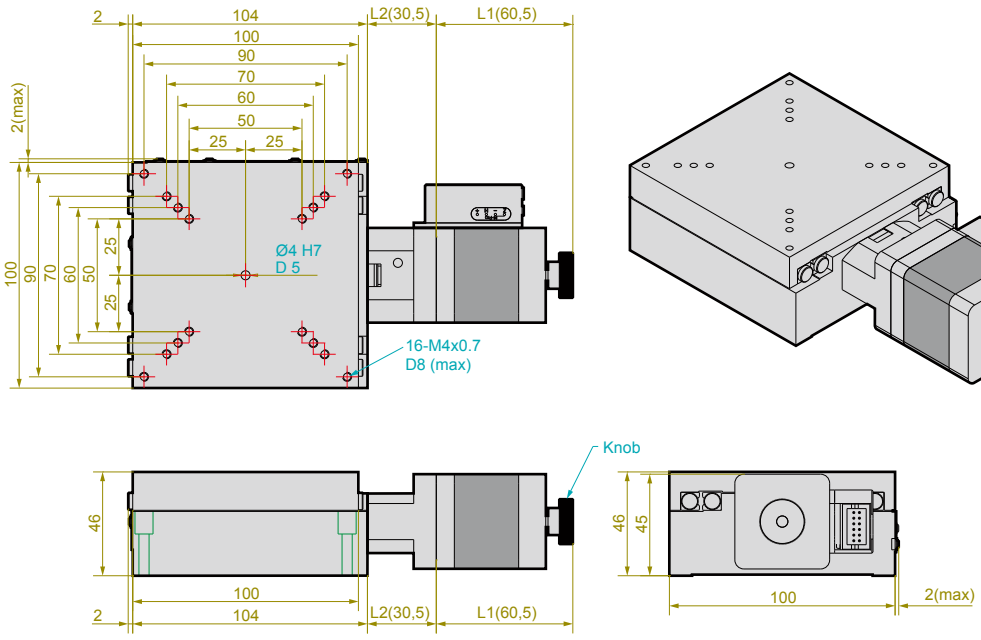
Model	MAXA	100	40	SN	X7	245M
M-Pro	系列 Series	型號 Model	有效行程 Stroke	選配品 option	精度規格 Accuracy type	馬達廠牌/瓦數 Motor brand/Wattage

Model	MAXA	100	50	SZ	X5	545
M-Pro	系列 Series	型號 Model	有效行程 Stroke	選配品 option	精度規格 Accuracy type	馬達廠牌/瓦數 Motor brand/Wattage

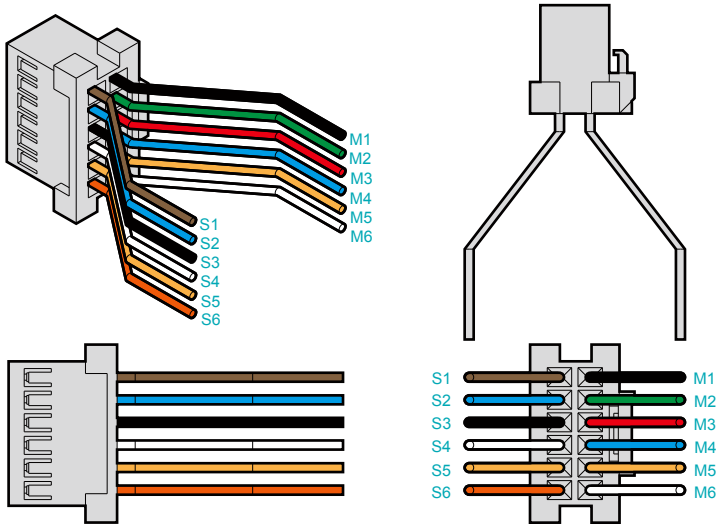
規格性能 Specification

型號 Model		MAXA 100	
機械規格 Machanical			
滑座尺寸 Slider size(mm)		100*100	
有效行程 Stroke(mm)		40 / 50	
滾珠螺桿 Ballscrew diameter(mm)		Ø8	
導程 Lead(mm)		1	
線性滑軌 Linear Guide (mm)		交叉滾子導軌 Slide way	
滑台材質 Metrial		鋁- 黑色陽極處理 Aluminum-Black	
重量 Net weight(g)		1850g	
精度規格 Accuracy			
等級 Grade		(X7) 一般級 Normal	(X5) 精密級 Precision
單向定位精度 (um)		20um	10um
重覆定位精度 Repeatability(um)		±2um	±0.5um
平行度 (um)		20um	20um
運動平行度 (um)		10um	10um
載重 Transportable mass			
水平荷重 Horizontal(Kg)		20kg	
垂直荷重 Vertical(Kg)		6kg	
馬達規格 Motor			
馬達 Motor	水平使用 Horizontal installation	(245M) 二相步進馬達 2-Phase step motor Hold-TQ:3200g-cm	(545) 五相步進馬達 5-Phase step motor Hold-TQ:2800g-cm
	垂直使用 Vertical installation	(245M) 二相步進馬達 2-Phase step motor Hold-TQ:3200g-cm	(545) 五相步進馬達 5-Phase step motor Hold-TQ:2800g-cm
解析度 Resolution	Half	1.25um	1um
	Micro-Step	0.1um (1/25)	0.1um (1/20)
線速度 Maximum speed(MAX)		15 mm/sec	
感應器 Sensor			
正極限 Positive limit		有 yes	
負極限 Negative limit		有 yes	
原點 Origin		有 yes	
Z相(選配品) Z phase(Option)		SN (無選配品) No / SZ (選配品) yes	
選配 Accessories(Sold separately)			
專屬耐曲折電纜線 Exclusive flexible connection cable 		MP-MAXA-2M 二米電纜線 2m cable MP-MAXA-4M 四米電纜線 4m cable MP-MAXA-6M 六米電纜線 6m cable	

尺寸 Size



規格性能 Specifications



Sensor Connection Diagram		
PIN	Line Color	Function
S1	Brown	12~24 Vdc
S2	Blue	0V
S3	Black	Limit -
S4	White	Home
S5	Yellow	Limit +
S6	Orange	Z

2 Phase stepping Motor connection Diagram					
PIN	Line Color	Function	YKM-233-01B-SS	YKM-235-01B-SS	YKM-245-01B-SS
M1	Black	A	Black	Black	Black
M2	Green	/A	Green	Green	Green
M3	Red	B	Red	Red	Red
M4	Blue	/B	Blue	Blue	Blue
M5	Yellow	CA	Yellow	Yellow	Yellow
M6	White	CB	White	White	White

5 Phase Stepping Motor Connection Diagram					
PIN	Line Color	Function	YKM-533-01B-SS	YKM-535-01B-SS	YKM-545-01B-SS
M1	Black	A	Blue	Blue	Blue
M2	Green	B	Red	Red	Red
M3	Red	C	Orange	Orange	Orange
M4	Blue	D	Green	Green	Green
M5	Yellow	E	Black	Black	Black
M6	White	Unused	Unused	Unused	Unused